

# NÜVE DİZİM MASASI

## CORE STACKING TABLE

### KTC-ND

Nüve Dizim Masası KTC –ND, 300 tona kadar trafo çekirdeklerinin dizilmesi için kullanılır. 3 veya 5 kolon göbeği montajı mümkündür. Tüm ekipmanlar zemine kurulur. Ayrıca dizim masası, çekirdeğin eğilmesi sırasında meydana gelen tüm kuvvetlere dayanabilen kendi kendine ayakta duran bir makinadır.

Masa, iki çelik çerçeve bölümünden yapılmıştır ve her bölüm, devirme koluna bağlı ana hidrolik silindirli bir yatak tabanına sahiptir. Bölümler, iki uzunlamasına taşıyıcı ve bir sabit merkezi kolon taşıyıcısı ile kompakt bir çelik konstrüksiyona bağlanmıştır. Merkezi taşıyıcının sol ve sağ tarafında, kullanımı kolay lineer kızaklar ve pnömomatik frenler ile istenilen mesafeye konumlandırılabilen iki adet kayar kolon taşıyıcı bulunmaktadır. Kolon taşıyıcıların üst tarafında boyunduruk ve kolon desteklerinin montajı için sürgülü yol bulunmaktadır. Tüm makina, yatırma işlemi sırasında çekirdeği desteklemek için özel bir sisteme sahiptir. Çekirdek tutucu (makinanın alt tarafına yerleştirilir ve ana yatırma işleminden önce hidrolik desteği ile yatırılır).

Çekirdek devirme işlemi ana hidrolik sistem ile yapılır. Trafo çekirdeği hazır olduğunda, operatörün kumanda masasındaki düğmeye basması ile tüm işlemler hidrolik silindirler ve elektrik kontrol sistemi tarafından otomatik olarak yapılır.

The core stacking table KTC –ND is used for stacking transformer cores up to 300 t. It is possible to assembly 3 or 5 column cores. The whole equipment is installed on the ground. Also, the stacking table is a self standing device which can withstand all forces that occur during tilting of the core.

The table is made of two steel frame sections and every section has a bearing base with main hydraulic cylinder connected to tilting lever. The sections are connected to a compact steel construction with two longitudinal bearing carriers and one fixed central column carrier. On the left and right side of central carrier there are two sliding column carriers which can be positioned by easy-to-use linear guideways and pneumatic breaks to the desired distance.

On the upper side of column carriers there is a sliding path for mounting yoke and column supports. The whole device has a special system for supporting the core during tilting process – the core holder (placed on the lower side of the device and hydraulically tilted before the main tilting process).

Core tilting process is done by main hydraulic system. When the transformer core is ready, operator must push the button on the command desk and the whole process is done automatically by hydraulic cylinders and electric control system.



# GENEL ÖLÇÜLER

## GENERAL MEASURES

**NÜVE DİZİM MASASI**  
CORE STACKING TABLE  
KTC-ND

KTC-NM-T1	KTC-NM-T3	KTC-NM-T5
3000 KG	5000 KG	10000 KG

*300 Tona kadar Nüve Dizim Masası ihtiyaçlarınız için bizimle iletişime geçin.  
Contact us for up to 300 tons of Core Stacking Tables.*

## KONTROL SİSTEMİ / CONTROL SYSTEM

### Kontrol Paneli

Makina ile birlikte gelen dokunmatik ekran ile tüm veriler ekran üzerinden izlenebilir kontrol edilebilmektedir.

### Çalışma Platformu

Daha hızlı ve verimli bir montaj için özel hidrolik kaldırma platformları kullanılmıştır. Trafo çekirdeğindeki dizim katmanı yükseldikçe, personel daha ergonomik çalışma için taşınabilir kontrol panelindeki butonlar ile çalışma platformunu istediği yükeklige ayarlanabilir. Tüm platformlar, hidrolik vasıtasıyla istenilen konuma sürülebilir.

### Konsept Bantlama ünitesi KTC-NB 900

Dizimi bitmiş bir çekirdek üst üste bindirilmeden önce bacaklar preslenir ve KTC-NB 900 ile bantlanır. Tüm ünite, istiflenmiş maça üzerine vinçle kaldırılır ve ardından tabla kolonuna sabitlenir.

Çekirdek ayak(lar) takıldıktan sonra bantlanabilir, bu prosedür daha sonra bacak bacak yapılır. Monte edilmiş hidrolik pres kirişi ile bacak preslenir ve

basınç altında bantlanır.

Basma sistemi, yazma birimi çerçevesine entegre edilir. Bu, ortak bir sistem olarak sipariş edilmelidir ve başka bir taraftan veya daha sonraki bir aşamada entegre edilemez.

### Control Panel

With the touch screen that comes with the machine, all data can be monitored and controlled on the screen.

### Working Platform

Special hydraulic lifting platforms are used for a faster and more efficient assembly. As the array layer in the transformer core rises, the personnel can adjust the work platform to the desired height with the buttons on the portable control panel for more ergonomic work. All platforms can be driven to the desired position by means of hydraulics.

### Concept Taping unit KTC-NB 900

Before a finished core is overlapped, the legs are pressed and taped with KTC-NB 900. The entire unit is craned onto the stacked core and then fixed to the table column.

After the core foot(s) are attached, they can be taped, this procedure is then done leg-to-leg. With the mounted hydraulic press beam, the leg is pressed and taped under pressure.

The printing system is integrated into the writing unit frame. This must be ordered as a common system and cannot be integrated from another party or at a later stage.