

SİLİNDİR TAKSİMAT (KİT) MAKİNASI

CYLINDER DIVISION (KIT) MACHINE

- Silindir taksimat makinesi, kaç adet olursa olsun KIT yapısını eşit aralıklara böler ve çıtalara eşit aralıklı yapıştırılmasına olanak sağlar.
- Sıfıra yakın hata payı ile sarımın kalitesini en üst düzeye çıkarır.
- 1'den 9999'a kadar istenilen sayıda çita yapıştırmaya olanak sağlar
- Kalıp çap ayarı panel üzerinden yapılmaktadır.
- Maksimum ve minimum çaplarda güvenlik switchleriyle durdurma gerçekleşir.
- Açma kapama işlemi redüktörlü motor ile gerçekleştirilir.
- İstenilen pozisyona ileri ve geri olarak gidebilme.

- The cylinder division machine divides the KIT structure into equal spaces regardless of how many, and allows the gutters to be glued evenly.
- It brings the winding quality to the highest level with close error margin. It allows the desired number of lathes to be pasted from 1 to 9999.
- Mold diameter setting is done via panel.
- Stop with safety switches at maximum and minimum diameters.
- Switching on and off is performed by means of a gear motor.
- Moving forward / backward to the desired position.



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA

SİLİNDİR TAKSİMAT (K İ T) MAKİNASI CYLINDER DIVISION (KIT) MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA	BİRİM UNIT		CİNSİ TYPE	
		KTC -750	KTC -1250	KTC-1500
Min-Max Çap / Min-Max Diameter	MM	750 / 1500	1250 / 2500	1500 / 3000
Max. Devir Sayısı / Max. Rpm	D/D	30	30	30
Mandrel Kanat Uzunluğu Mandrel Wing Length	MM	2250	3000	3200
Mandrel Ağırlık / Mandrel Weight	KG	1100	2200	3100
Mandrel Motor Gücü Mandrel Motor Power	KW	1.1	1.1	1.1
Makina Boyutları Machine Dimensions	MM	1250 / 5500 / 1860	1250 / 5500 / 2100	1250 / 5500 / 2380
Makina Ağırlığı / Machine Weight	KG	3200	4200	5200
Taşıma Kapasitesi / Carrying Capacity	KG	1000	2000	2500

KONTROL SİSTEMİ / CONTROL SYSTEM

- Veri Giriş İzlemesi: Dokunmatik ekranlı panel
- Otomatik İzleme: Siemens PLC Kontrollü
- Devir ve Konum Kontrollü: Encoder ile
- Devir Ayarı: Analog Kontrollü
- Devir Konum Kontrollü: Encoder ile
- Mandrel Kontrol: Panel ve pedaldan
- Emniyet Anahtarları: Genel güç düğmesi, acil durum düğmesi, başlat, durdur düğmeleri
- Modbus, RTUi Modbus TCP, Profinet Haberleşme

- Data Entry and Monitoring: Touch screen pannel
- Automatic Tracking: Siemens PLC Controlled
- Speed and Position Controlled: With Encoder
- Rotation Setting: Analogue Controlled
- Rotation Setting: Analogue Controlled
- Mandrel Control: Pannel or pedal
- Safety Switches: General power switch, emergency button, start button and stop button
- Modbus, RTUi Modbus TCP, Profinet Communication.